

Programación Didáctica
del Módulo profesional
*Procesos de mecanizado, corte y
conformado en construcciones metálicas*
perteneiente al Ciclo Formativo
de Grado Superior
Construcciones Metálicas

1. **Introducción.**
 - 1.1. **Referencia histórica.**
 - 1.2. **Posición actual de la Formación Profesional en el Sistema Educativo.**
 - 1.3. **Referencias legislativas para la programación.**
2. **Análisis de la Familia Profesional y prospectiva.**
3. **Posición del Ciclo Formativo dentro de Familia Profesional.**
 - 3.1. **Competencia general del título.**
 - 3.2. **Competencias profesionales, personales y sociales.**
 - 3.3. **Entorno profesional.**
 - 3.4. **Objetivos generales del ciclo formativo.**
 - 3.5. **Relación de cualificaciones profesionales.**
4. **Posición del modulo profesional dentro del ciclo formativo.**
5. **Resultados de aprendizaje del módulo profesional.**
6. **Diseño de bloques de formación.**
 - 6.1. **Asignación de unidades a bloques.**
 - 6.1.1. **Bloque formativo I: Organización de los procesos de mecanizado, corte y conformado en construcciones metálicas, así como preparación de máquinas y equipos.**
 - 6.1.2. **Bloque formativo II: Operaciones de mecanizado, corte y conformado.**
 - 6.1.3. **Bloque formativo III: Mantenimiento de máquinas y equipos.**
 - 6.1.4. **Bloque formativo IV: Prevención de riesgos laborales y protección ambiental.**
 - 6.2. **Secuenciación y temporalización.**
7. **Elementos comunes a todas las unidades de trabajo.**
 - 7.1. **Uso de las nuevas tecnologías en el módulo profesional.**
 - 7.2. **Refuerzo de las competencias clave.**
 - 7.3. **Metodología común.**
 - 7.4. **Instrumentos de evaluación comunes.**
8. **Programación de las unidades.**
9. **Complementos de la programación.**
 - 9.1. **Atención a alumnos con necesidades educativas específicas.**
 - 9.2. **Relación de la programación con el Proyecto Educativo de Centro.**
 - 9.3. **Fomento del espíritu emprendedor y la iniciativa de autoaprendizaje.**
 - 9.4. **Evaluación de los resultados de la propia programación.**
 - 9.5. **Temas transversales e interdisciplinariedad.**
 - 9.6. **Bibliografía y webgrafía.**

1. Introducción.

Este documento recoge la programación didáctica correspondiente al módulo profesional *Procesos de mecanizado, corte y conformado en construcciones metálicas*, perteneciente al Ciclo Formativo de Grado Superior *Construcciones Metálicas*.

El Ciclo Formativo indicado pertenece a la Familia Profesional de *Fabricación Mecánica*, siendo una enseñanza perteneciente al Plan LOE, es decir, a la Ley Orgánica de Educación del año 2006.

Para la elaboración de la programación didáctica se han tenido en cuenta tres documentos:

- Real Decreto 174/2008, de 8 de febrero, por el que se establece el título de Técnico Superior en Construcciones Metálicas y se fijan sus enseñanzas mínimas.
- Orden EDU/2218/2009, de 3 de julio, por la que se establece el currículo del ciclo formativo de Grado Superior correspondiente al título de Técnico Superior en Construcciones Metálicas.
- Decreto 68/2009, de 24 de septiembre, por el que se establece el currículo correspondiente al Título de Técnico Superior en Construcciones Metálicas en la Comunidad de Castilla y León.

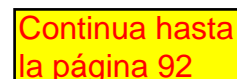
Por otro lado, la carga lectiva que presenta el módulo profesional a desarrollar en esta programación es de 192 horas, a impartir durante los tres trimestres del primer curso del Ciclo Formativo mencionado, a razón de seis horas semanales.

Por último, en lo que a la atribución docente se refiere, el módulo profesional *Procesos de mecanizado, corte y conformado en construcciones metálicas* puede ser impartido por todo aquel perteneciente al cuerpo de Profesores Técnicos de Formación Profesional, de la especialidad de *Soldadura*.

1.1. Referencia histórica.

Si se centra este apartado en el porqué de las diferentes situaciones que a lo largo de la historia de las enseñanzas profesionales se han producido en España, hay que comenzar con los antecedentes históricos del siglo XVIII, con la promulgación por Carlos III, de la cédula del 12 de julio de 1781, que impulsó la instrucción pública para conseguir “*una formación moral para los niños y fomentar la formación de hombres laboriosos para el futuro*”.

Continúa hasta
la página 92



**UNIDADES DE
TRABAJO
DESARROLLADAS**

UNIDAD DE TRABAJO 1:

ORGANIZACIÓN DE LOS PROCESOS DE MECANIZADO, CORTE Y CONFORMADO EN CONSTRUCCIONES METÁLICAS



Módulo profesional: Procesos de mecanizado, corte y conformado en construcciones metálicas.

**Ciclo Formativo de Grado Superior:
Construcciones Metálicas**

Familia Profesional: Fabricación Mecánica

UNIDAD DE TRABAJO 1:
ORGANIZACIÓN DE LOS PROCESOS DE MECANIZADO, CORTE Y
CONFORMADO EN CONSTRUCCIONES METÁLICAS
Temporalización: 10 Períodos lectivos

1. INTRODUCCIÓN.

La primera unidad de trabajo del módulo profesional Procesos de mecanizado, corte y conformado en construcciones metálicas, pertenece al primer bloque formativo, relativo a la organización de los procesos de mecanizado, corte y conformado en construcciones metálicas, así como preparación de máquinas y equipos.

En esta unidad de trabajo se realiza una breve introducción al mundo de las construcciones metálicas. Por este motivo, se van a exponer conceptos clave para comprender todos y cada uno de los contenidos soporte a desarrollar a lo largo de este módulo profesional, como son los materiales empleados en el sector, la preparación de máquinas o los elementos de protección individual, entre otros.

Por tanto, los objetivos principales a alcanzar con el desarrollo de esta unidad de trabajo, son los siguientes:

- ✓ Identificar los principales materiales a emplear en la fabricación de construcciones metálicas.
- ✓ Describir el protocolo de actuación para la recepción y posterior almacenaje de los materiales a emplear.
- ✓ Estipular los diferentes tiempos y secuenciación de cada una de las fases que componen la operación constructiva.

**Continúa hasta
la página 26** →